

# HSP 40 SCHLAMM- TAUCHMOTORPUMPE

50 HZ

## Bauart

Elektrisch transportable Freistromrad-  
Schlammpumpe mit Einzelmantel.  
Pumpengehäuse mit Einlaß Ø 65 mm.  
Schutzart IP 68  
Tauchtiefe max. 20 m

## Pumpentypen

HSP 40-2180 Drehstrom  
HSP 40-2190 Drehstrom  
HSP 40-2200 Drehstrom

## Elektromotor

**Drehstrom Kurzschlussläufer-Asynchronmotor**  
Spannung: 400 V oder 500 V, 50 Hz  
Nennleistung  $P_2$ : 8 kW  
Nennstrom: 16 A bei 400 V  
Drehzahl: 2850 U/min<sup>-1</sup>

## Elektrokabel

20 m HO7RN-F 4 x 4 mm<sup>2</sup>

## Gewicht (ohne Kabel)

65 kg

## Motorschutz

Eingebauter Motorschutz mit Schaltschütz und ein  
Thermoschalter in jeder Ständerwicklung.

## Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.  
Primärdichtung: Siliciumkarbid gegen Siliciumkarbid.  
Sekundärdichtung: Rostfreier Stahl gegen Antimon-  
behandelte Kohle.

## Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.  
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.

## Material

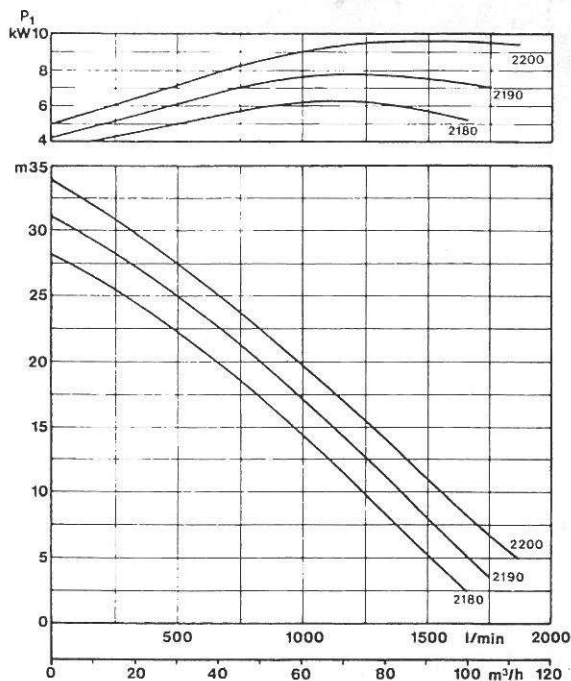
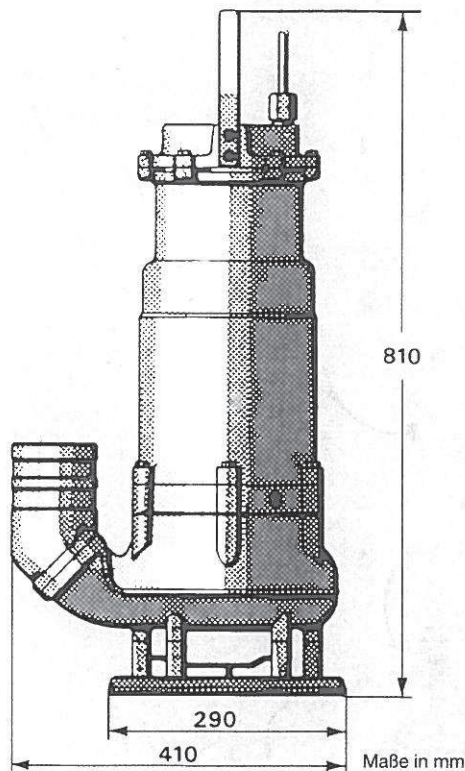
Motorgehäuse: Aluminium  
DIN 1725 G-Al Si 10 Mg  
Pumpengehäuse  
und Laufrad: Kugelgraphit-Gusseisen  
DIN 1693 GGG 42  
Rotorwelle: Rostfreier Stahl DIN 17440 W.  
Nr. 1.4021

## Abflusstutzen

DN 100 (Standard), 76  
R 3", 4"

## Sonderausstattung und Zubehör

Elektronische Betriebsüberwachung  
Beschichtung mit Tuftram  
Pegelwächter



Technische Änderungen vorbehalten