

Pumpen der Spitzenklasse

EL 25 SMGA/B
 Elektroantrieb

Tech. Beschreibung	A	B
Förderleistung	100 m³/h	140 m³/h
Förderhöhe	21 m	17 m
Spannung/Stromstärke	400 V / 51,3 A	400 V / 51,3 A
Gewicht	750 kg	765 kg
Max. Korndurchgang	ø 35 mm	ø 35 mm
Laufrad	2 Kanal (geschl.) / ø 435 mm	2 Kanal (geschl.) / ø 435 mm
Nennweite	DN 100 / PN 10	DN 150 / PN 10

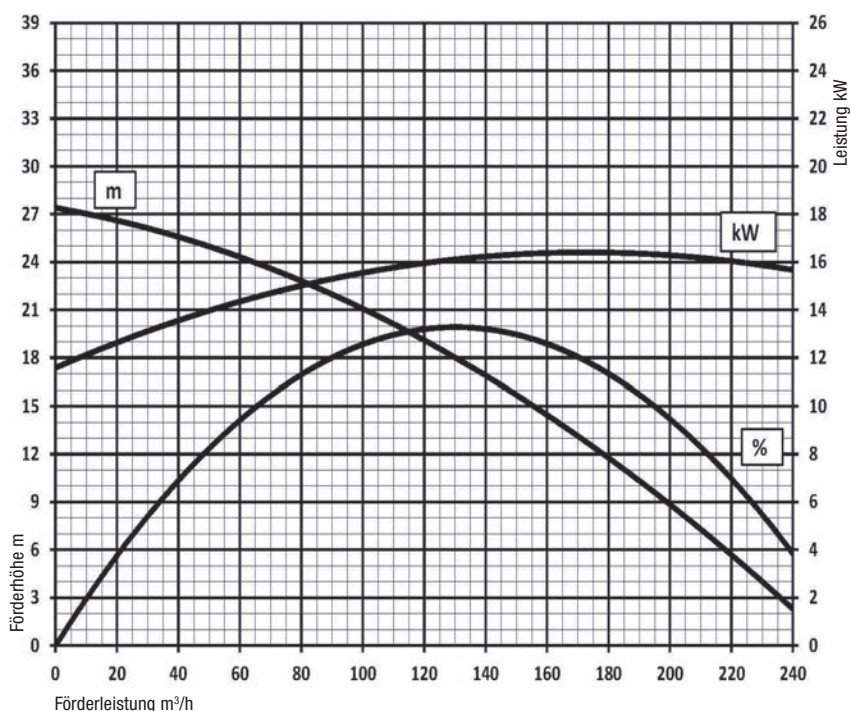
Elektromotor	A	B
Phasen / Pole / Frequenz	3 / 6 / 50 Hz	3 / 6 / 50 Hz
Leistung (kW / HP)	26 / 35	26 / 35
Drehzahl (1/Min)	980	980
Isolation	Klasse H	Klasse H
Kabel 20 m (IEC 60245-4)	H07RN-F 4G16	H07RN-F 4G16

Materialien	
Gehäuse	Spherguss GS500
Motorgehäuse	Grauguss GS25
Schleissteile	Hartchrom
Hauptwelle	stufengehärteter Stahl (NiCrMo4)

Dichtungen (Oil type ISO 320)	
Motorseitig	1 Gleitringdichtung
Pumpseitig	3 Wellendichtungen (PTFE), 1 V-Ring (TPU)



Kennlinien



Abmessungen (mm)

H	1360	
W	795	
D	670	
F	535	
H1	905	
A	335	
B	350	
C	145	