

### Pumpen der Spitzenklasse

## EL 25 A/B

### Elektroantrieb

Tech. Beschreibung	A	B
Förderleistung	100 m <sup>3</sup> /h	140 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe	21 m	17 m
Spannung/Stromstärke	400 V / 34,6 A	400 V / 34,6 A
Gewicht	680 kg	695 kg
Max. Korndurchgang	ø 35 mm	ø 35 mm
Laufrad	2 Kanal (geschl.) / ø 435 mm	2 Kanal (geschl.) / ø 435 mm
Nennweite	DN 100 / PN 10	DN 150 / PN 10

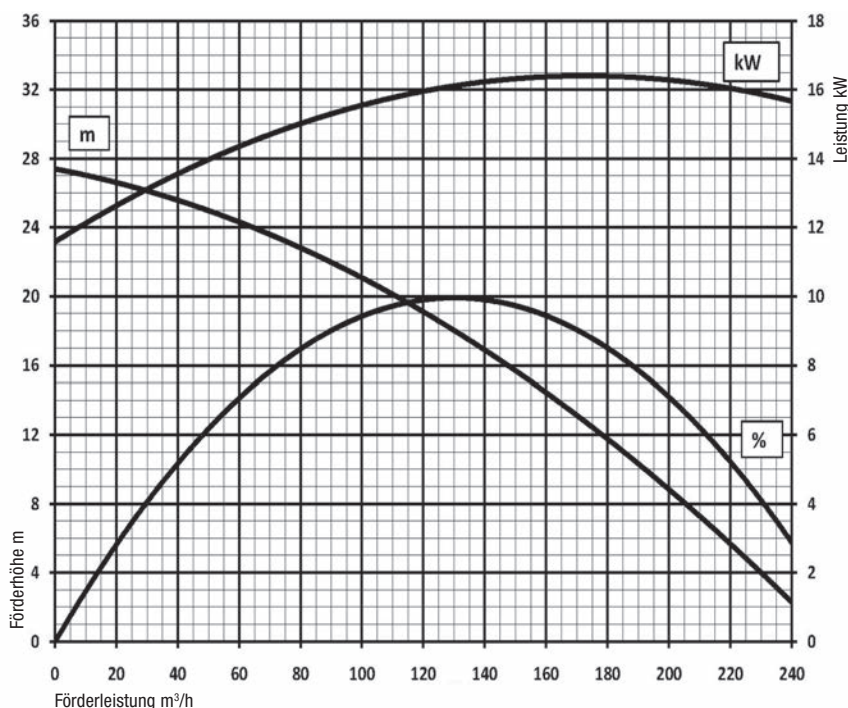
Elektromotor	A	B
Phasen / Pole / Frequenz	3 / 6 / 50 Hz	3 / 6 / 50 Hz
Leistung (kW / HP)	18 / 25	18 / 25
Drehzahl (1/Min)	980	980
Isolation	Klasse H	Klasse H
Kabel 20 m (IEC 60245-4)	H07RN-F 4G16	H07RN-F 4G16

Materialien	
Gehäuse	Spherguss GS500
Motorgehäuse	Grauguss GS25
Schleissteile	Hartchrom
Hauptwelle	stufengehärteter Stahl (NiCrMo4)

Dichtungen (Oil type ISO 320)	
Motorseitig	2 Wellendichtung (BUNA)
Pumpseitig	5 Wellendichtung (3 BUNA / 2 PTFE), 1 V-Ring (TPU)



### Kennlinien



### Abmessungen (mm)

H	1360	
W	795	
D	670	
F	535	
H1	905	
A	335	
B	350	
C	145	