

BP 6 Schmutzwasser-Tauchpumpe 50Hz

Bauart

Elektrisch tauchbare Kreiselpumpe mit Doppelmantel
Schutzart IP 68
Tauchtiefe max. 20 m

Pumpentypen

BP 6-N Normaldruckausführung
BP 6-H Hochdruckausführung

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor
Nennleistung P₂: 35 kW
Spannung: 230, 400 oder 500 V, 50 Hz
Nennstrom: 115 A bei 230 V
66 A bei 400 V
55 A bei 500 V
Drehzahl: 2945 U/min

Elektrokabel

Motorkabel: 20 m Typ H07RN-F
2-4x25 mm² (230 V)
2-4x10 mm² (400-500 V)
Steuerkabel: 20 m 5x1,5 mm²

Übertemperaturschutz

Eingebaute Thermofühler in der Statorwicklung schalten die Stromzufuhr automatisch ab bei Über-temperatur. Eingebaute Thermofühler am oberen Lager melden automatisch bei Über-temperatur.

Dichtungsüberwachung

Elektrode in Ölkammer meldet automatisch bei Vorkommen von Wasser im Öl.

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad
Primärdichtung: Siliziumkarbid gegen Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Kohle gegen Keramik

Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Material

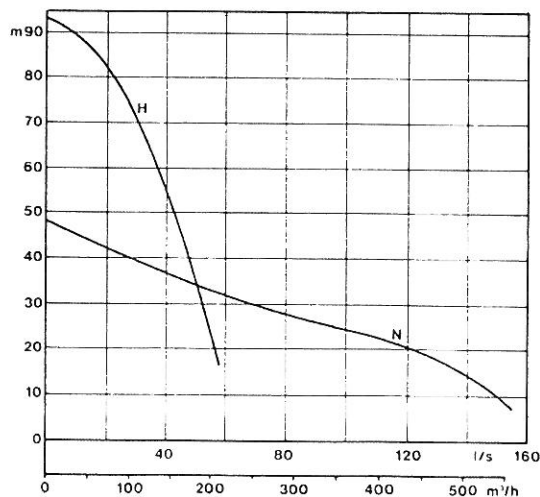
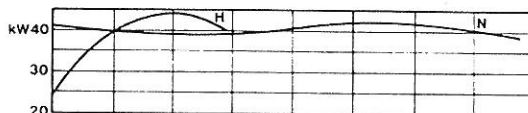
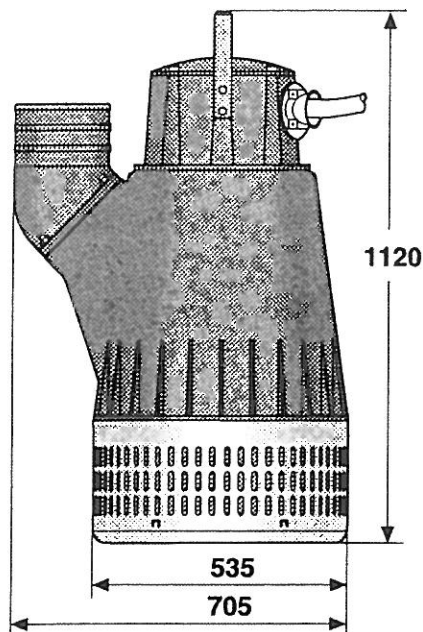
Gussteile: Aluminium
Laufgrad: Cr-Guß
Sieb: Rostfreier Stahl
Gummiteile: Nitrilgummi

Abfluss-Stutzen

8" (N-Standard), 4" (H-Standard), R4", R8"

Gewicht (ohne Kabel)

270 Kg



Zubehör
auf Anfrage