



**Pumpenbeschreibung:**

Modell .....	BA200E D328
Max. Fördermenge .....	700 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe .....	32 m
Saug- Druckanschluß .....	DN 200
Freier Durchgang .....	80 mm
Lauftrad .....	Halb offenes Lauftrad
Vakuumsystem .....	BBA MP50
Motor .....	Perkins 1104D-44T
Schallschutzkasten .....	EW12-25
Gewicht (netto) .....	2400 kg
Lärmpegel .....	62 dB(A) auf 10 m

**MERKMALE**

**BA Vakuumunterstützte Pumpe**

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

**Weltklasse Leistungen**

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

**Nachhaltigkeit**

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Emission gemäß EU- und US EPA Standard
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

**Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

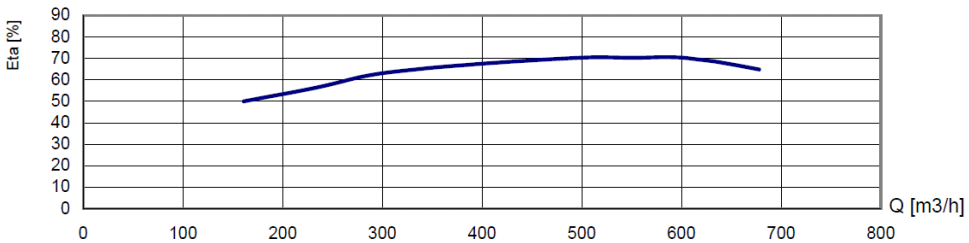
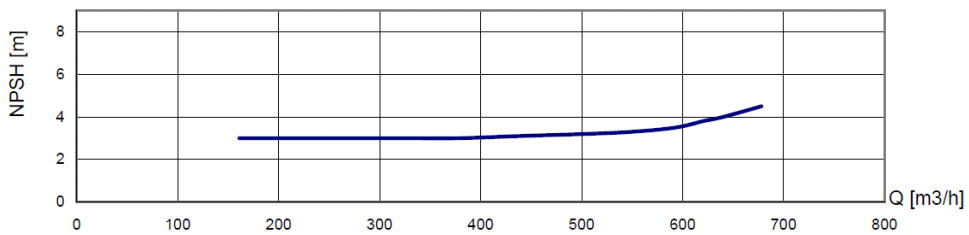
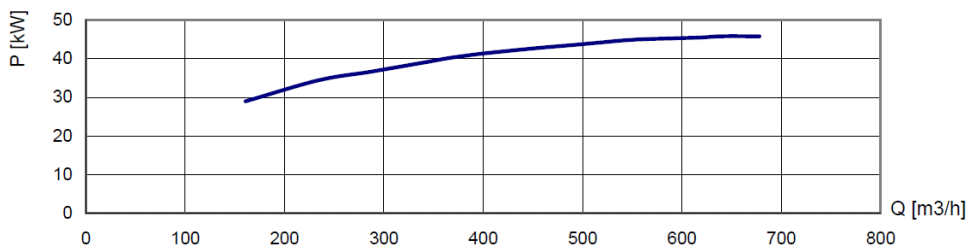
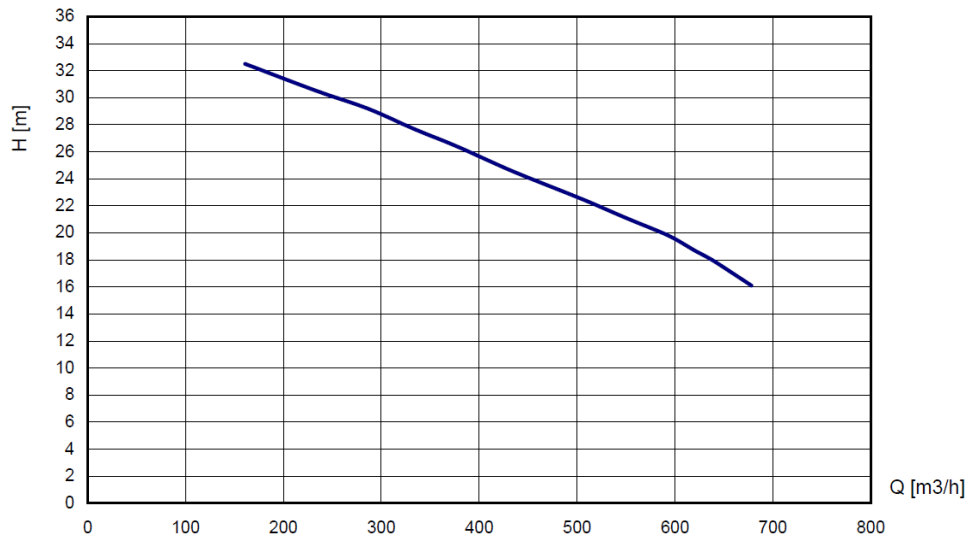
**Aftersales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



**KENNLINIEN (1500 UPM)**

Dauerleistung laut ISO 9906



Motor Drehzahl UPM		Fördermenge Q in m <sup>3</sup> /St.					Kraftstoffverbrauch (BEP) l/St.
		300	400	500	600	700	
1500	<b>H</b>	28	25	23	20	14	13
1400	<b>m</b>	24	21	20	17	12	10
1300		20	18	17	14	10	8

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA200E D285
Max. Fördermenge .....	700 m <sup>3</sup> /St.
Förderhöhe .....	32 m
LaufRad.....	Halb offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	80 mm
Pumpengehäuse .....	Grauguß GG20
LaufRad.....	Chromguß 42CrM04
Verschleißplatte .....	Chromguß 42CrM04
Welle .....	Stahl C45
Wellendichtung .....	Gleitringdichtung 60 mm
Gleitflächen.....	HM/Sic
GLRD Gummi .....	Viton



### BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung .....	50 m <sup>3</sup> /St.
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb .....	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten .....	Stahl 37 Galvanisiert
Rückschlagventil.....	Grauguß GG25
Material Ventil.....	Buna-N



### Motor

Hersteller .....	Perkins
Modell .....	1104D-44T
Schwungrad Leistung .....	53 kW
Max. Drehzahl .....	1500 UPM
Kraftstoffverbrauch .....	234 g/kWh
Hubvolumen.....	4,4 Liter
Zylinderzahl .....	4
Kühlsystem .....	Flüssigkeit
Emission Gemäß EU .....	Stage IIIA
Emission Gemäß US .....	Tier 3

### BBA Schaltkasten LC20

- Auto Start/Stop System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Wahlschalter Hand-0-Auto
- Drehzahlanzeiger
- Stundenzähler
- Warnlampe "Öl-Druck und Motor Temperatur"
- Warnlampe "Auto Stand-by"



### Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 300 Liter netto
- Tankdeckel Ø 60 mm
- Kraftstoffanzeiger auf dem Tank
- Mechanisches Einspritzsystem
- Mit Kraftstoff Vor-Filter / Wasserabscheider

### Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie 180 Ah
- Abschalten bei niedrigem Öl
- Abschalten bei hohem Temperatur

## SCHALLSCHUTZKASTEN EW12-25

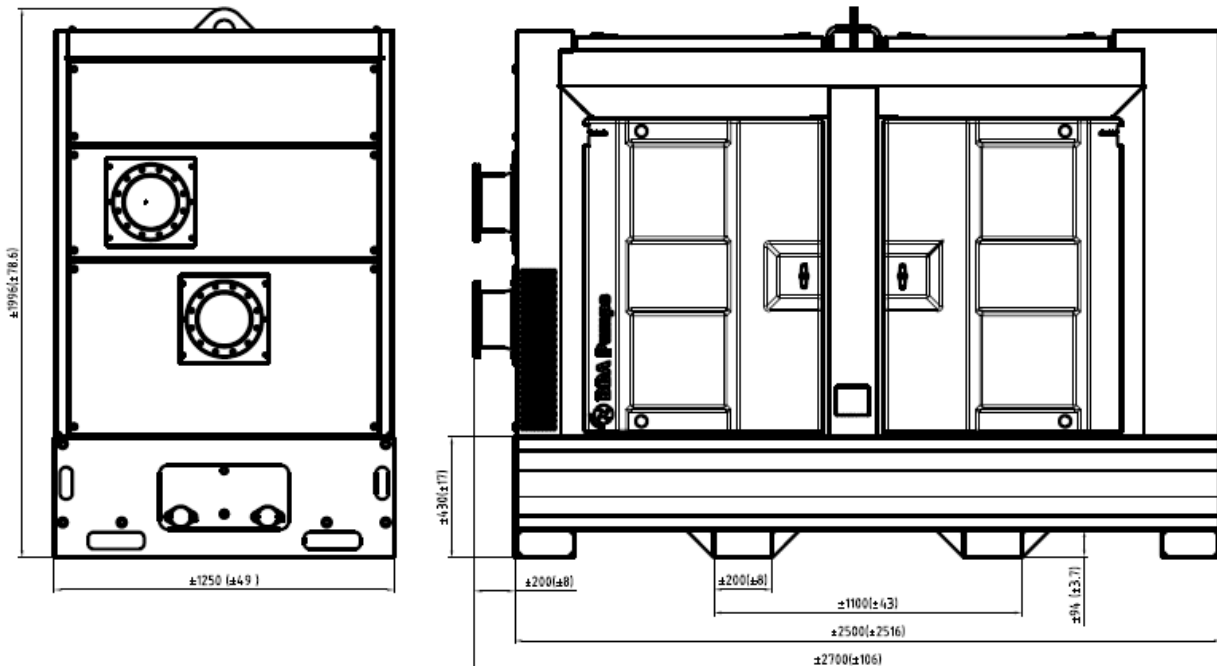
### BBA Schallschutzkasten

Modell .....	EW12-25
Abmessungen L x W x H .....	2500 x 1250 x 1996 mm
Grundrahmen .....	Galvanisiert
Panels .....	ABS/ASA
Türen .....	4 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank .....	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie .....	23 Stunden (auf 1500 UPM BEP)
Tankdeckel .....	60 mm
Gabelstapler .....	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse .....	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar .....	Kasten ist stapelbar
Öl-Ablaspumpe .....	Mit integrierte Öl-Ablaspumpe (Handpumpe)
Anschlüsse .....	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Auspuffanlage .....	Integriert im Kasten
Kühler .....	Einfacher Zugang für Reinigung
Weiteres .....	Mit Öl / Wasserabscheider



### BBA E-slide® System

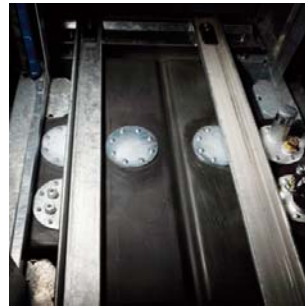
Der Schallschutzkasten EW12-25 ist mit dem BBA E-slide®-System ausgestattet. Pumpe und Dieselmotor sind auf einem Hilfsrahmen montiert, sodass beide schnell aus dem Schallschutzkasten entfernt werden können. Dies ermöglicht schnelle und einfache Kontrollen sowie präventive Wartungsarbeiten am Motor und an der Pumpe. Die Reinigung des Schallschutzkastens wird damit auch vereinfacht.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.



**Halb-Offenes Laufwerk**  
Laufwerk aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.



**Kraftstofftank**  
Doppelwandiger korrosionsfreier Kraftstofftank (300 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert.



**Einfache Wartung**  
Ölstandsgläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.



**BBA E-slide© System**  
Pumpe und Dieselmotor sind auf einem Hilfsrahmen montiert, sodass beide schnell aus dem Schallschutzkasten entfernt werden können.



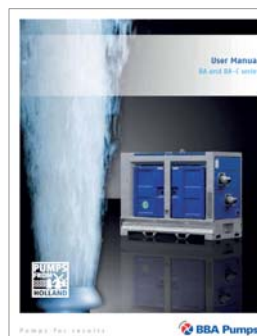
**Große Inspektionsdeckel**  
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufwerk und Rückschlagventil.



**Sicherheit**  
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.




**4 Jahr beschränkte Garantie**  
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.




**Bedienungsanleitung BA und BA-C**  
Umfangreiche Bedienungsanleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.


**ZUBEHÖR**
**Druckanschluß**

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
1516604209	30° Flansch DIN	8	200	Flansch	
05080899	30° Flansch ANSI	8	200	Flansch	
05080813	30° female (Becher)	8	200	System B	
05080809	30° male (Kugel/Hebel)	8	200	System B	
05080895	30° male (Kugel/Ring)	8	200	System IT	
05080898	30° female (Becher/Hebel)	8	200	System IT	


**Sauganschluß**

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Anschluß	
17160295	0° Flansch K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flansch	
03811500	0° male (Kugel/Ring)	8	200	System IT	
03811510	0° female (Becher/Hebel)	8	200	System IT	
03811505	0° male (Kugel/Ring)	10	250	System IT	
03811506	0° female (Becher/Hebel)	10	250	System IT	

**Saugschlauch mit Sieb L=5 m**

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047042	8	200	System IT female (Becher/Hebel)	
07047057	8	200	Flansch K295	
07047062	10	250	Flansch K350	

**Saugschlauch mit Sieb L=6 m**

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
07047043	8	200	System IT female (Becher/Hebel)	
07047058	8	200	Flansch K295	
07047063	10	250	Flansch K350	

**Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/Sek.)**

m <sup>3</sup> /St.	US gallons	FLOW (l/Sek.)	4" 100 mm	5" 125 mm	6" 150 mm	8" 200 mm	10" 250 mm	12" 300 mm
324	1426	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2060	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	2337	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
576	2536	160	20.37	13.04	9.05	5.09	3.26	2.26
612	2694	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41
648	2853	180	22.92	14.67	10.19	5.73	3.67	2.55
684	3011	190	24.19	15.48	10.75	6.05	3.87	2.69